

CANAFLEX

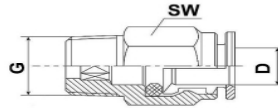
CONNECTIONS FLEXIBLES

CONNECTEURS DE LUBRIFICATION LUBRICATION CONNECTORS

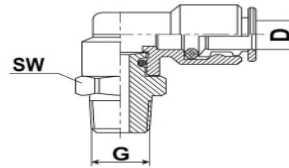


Revision Dec 2023

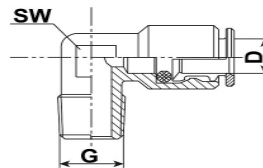
Connectors "Quick" attache/ Push to connect fittings



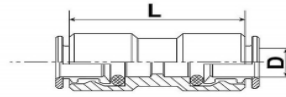
No.	G	D	SW
104-054-NPT	1/8 NPT	4 MM	11 MM
104-055-UNF	1/4-28 UNF	4 MM	11 MM
106-054-NPT	1/8 NPT	6 MM	12 MM
106-055-UNF	1/4-28 UNF	6 MM	12 MM



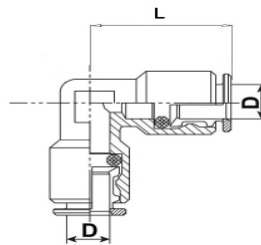
No.	G	D	SW
104-114-NPT	1/8 NPT	4 MM	13 MM
104-115-UNF	1/4-28 UNF	4 MM	13 MM
106-114-NPT	1/8 NPT	6 MM	13 MM
106-115-UNF	1/4-28 UNF	6 MM	13 MM



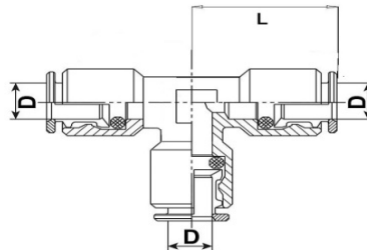
No.	G	D	SW
104-154-NPT	1/8 NPT	4 MM	10 MM
104-155-UNF	1/4-28 UNF	4 MM	10 MM
106-154-NPT	1/8 NPT	6 MM	10 MM
106-155-UNF	1/4-28 UNF	6 MM	10 MM



No.		D	SW
104-110		4 MM	26 MM
106-110		6 MM	29.5 MM



No.		D	SW
2015-100		4 MM	20,0 MM
2015-101		6 MM	22,5 MM



No.		D	SW
2016-100		4 MM	20,0 MM
2016-101		6 MM	22,5 MM

Tubes plastiques semi-rigides/Plastic tubes semi-rigid - flexible



Press. for Ø 4 x 0,85 and 23°C: approx. 1044 PSI / 7 MPA / 72 bar

Pess. for Ø 6 x 1,5 and 23°C: approx. 1291 PSI / 9 MPA / 89 bar

***TUBE Noir/black**

No.	DIMENSION	LUB.	PRESS.
100-003	6 X 1.5 MM	vide/empty	1291 PSI
100-004	6 X 1.5 MM	NLGI 000	1291 PSI
100-010	4 X 0.85 MM	vide/empty	1044 PSI
4511-100	4 X 0.85 MM	NLGI 000	1044 PSI

Connectors "Quick" attache Robinetterie démontable pour des systèmes de graissage

Données techniques

Matériau:	Laiton nickelé
Flexibles recommandés:	Flexible haute pression uniquement en association avec un raccord de tube à encoche d'agrippage.
Tolérances pour le flexible :	+/- 0,05 mm pour 4 mm et 6 mm de diamètre de tube
Température:	-20 °C à + 70 °C
Pression de service:	80 Bar

Instructions de montage et de démontage de notre robinetterie push-in

Montage avec tube en plastique

1. Couper et ébavurer un tube en plastique à l'aide de ciseaux coupe-tube à 90°.
2. Veiller à ce que le tube ne se déforme pas en ovale.
3. Insérer le tube dans la robinetterie jusqu'à la butée (sur le tube en plastique que nous proposons, des traits de séparation facilitent visuellement ce processus).

Montage avec flexible haute pression

1. Desserrer la douille à vis (filetage à gauche) à l'extrémité du flexible.
2. Visser le raccord de tube à encoche d'agrippage. **Numéros avec -NUT**
3. Enficher le push-in dans le raccord de tube. Le joint torique du raccord enfichable veille à l'étanchéité.

En principe, il faut s'assurer, lors du montage de la robinetterie push-in, que le raccord du flexible n'est soumis à aucune contrainte de traction. Si une contrainte de traction est exercée sur un raccord push-in, cela peut entraver le desserrage de l'anneau-poussoir lors du démontage. L'anneau-poussoir d'une robinetterie push-in peut être gauchi si le rayon de courbure prescrit du tube en plastique ou du flexible haute pression n'est pas respecté.

Démontage

Le tube en plastique / flexible haute pression peut à nouveau être démonté en appuyant sur l'anneau-poussoir du raccord push-in et en tirant en même temps sur le tube en plastique ou le raccord de tube.

Quick connectors

Push-in fittings for lubrication systems

Technical data of push-in fittings

Material:	Nickel-plated brass
Recommended tubing:	Polyamide/Nylon PA 6-6 and PA 12 and high-pressure hose only
Tubing tolerances:	+/- 0.05 mm at tube diameters of 4 mm and 6 mm
Temperature range:	-20° C to + 70°C
Operating pressure:	80 Bar

Instructions for assembly and disassembly of our push-in fittings

[Assembly using plastic tubes](#)

1. Cut and deburr the plastic tube at 90° using a hose cutter.
2. Make sure to prevent any oval deformation of the tube.
3. Insert the tube into the push-in fitting to the stop (the plastic tubes from our range are equipped with marks that make it easier to insert them by the correct length).

[Assembly using high-pressure hoses](#)

1. Assemble the screw-in socket (left-hand thread) onto the end of the hose.
2. Screw in the tube stud with claw groove. **Part numbers with -NUT**
3. Apply the push-in fitting onto the tube stud. The o-ring of the plug-and-socket screw connection ensures a tight seal.

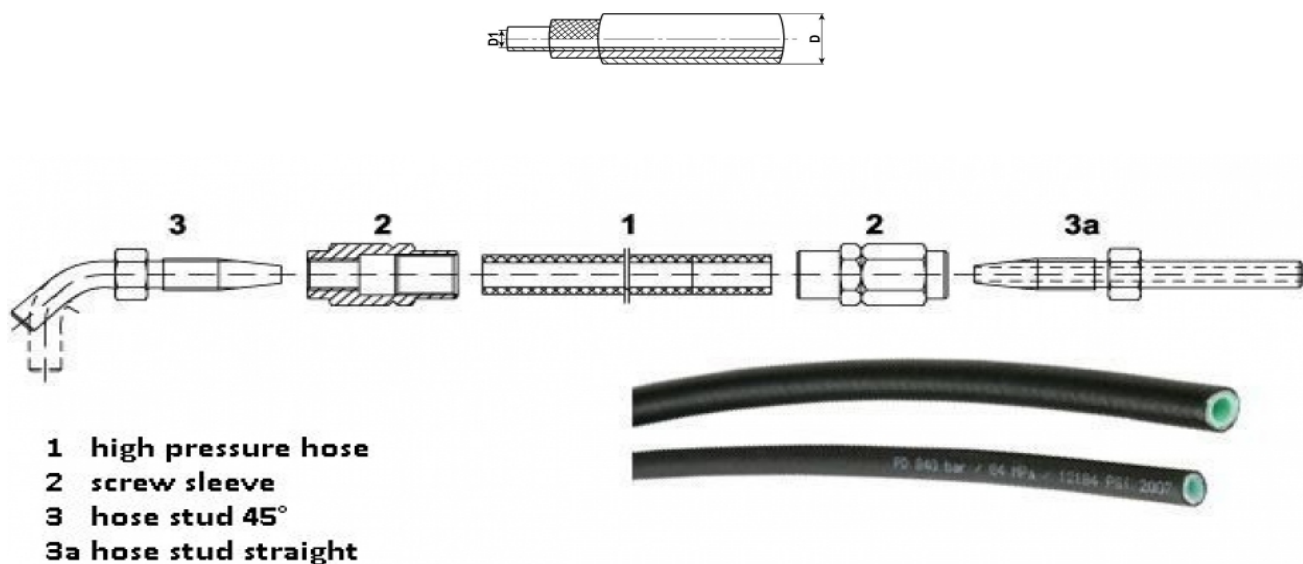
As a general rule, during assembly of push-in fittings it must be ensured that the hose connectors are not subject to tensile loads. If tensile loads act on a push-in screw fitting, this may encumber or prevent loosening the disconnection ring during disassembly. The disconnection ring of a push-in fitting may cant if the specified bending radius of the plastic tube or the high-pressure hose is not complied with.

Disassembly

By pressing the disconnection ring of the push-in screw fitting and simultaneously pulling the plastic tube or the tube stud, the plastic tube / high-pressure hose can be disassembled.

Tuyau haute pression 840 bar (12184 PSI)

High-pressure hoses - 840 bar (12184 PSI)



BOYAUX /HOSE

No.	DIMENSION	LUB.	Rayon/ bend
100-001	8,6 X 4.0 MM	NLGI 2	20MM
100-002	8,6 X 4.0 MM	vide/empty	20MM
100-011	11,3 X 6,3 MM	NLGI 2	45MM
100-012	11,3 X 6,3 MM	vide/empty	45MM

Matériau/material

Revêtement

intérieur/Inner Tube

Revêtement

extérieur/Casing

Temp.

Polyamid 6

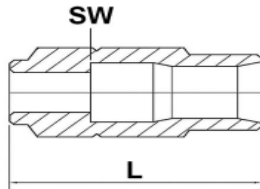
Polyurathane

-20C + 80C

Douilles à vis / manchettes

Screw sleeves

Matériau/material Acier galvanisé / zinc-nickel / sans Cr-VI Steel
zinc / steel zinc-nickel / Cr-VI free



No.	L	SW	Boyaux/hose
100-050	28 MM	4 MM	8,6 X 4.0 MM
100-060	35.8 MM	6 MM	11,3 X 6,3MM

Montage / démontage:

Pour assembler un flexible haute pression de 840 bar avec un raccord vissé à bague coupante ou une robinetterie enfichable (push-in), une douille à vis est utilisée avec un raccord de tube.

Pour cela, la douille à vis est d'abord vissée sur le flexible haute pression de 840 bar. Ensuite, le raccord de tube est monté dans la douille à vis. Le filetage intérieur de la douille à vis à visser sur le flexible haute pression est un filetage à gauche, pour éviter que la douille à vis du flexible haute pression se desserre lors du montage du raccord de tube.

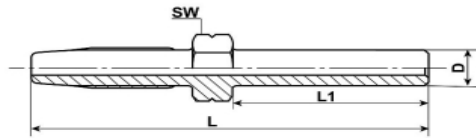
Assembly / disassembly:

To connect an 840 bar high-pressure hose with a cutting ring fitting or a push-in fitting, a screw sleeve is used together with a tube stud.

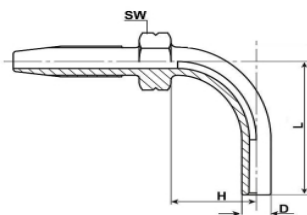
For assembly, the screw sleeve is first screwed onto the 840 bar high-pressure hose. Subsequently, the tube stud is inserted into the screw sleeve. The inner thread of the screw sleeve that must be assembled with the high-pressure hose is a left-hand thread; a left-hand thread was chosen to prevent loosening of the screw sleeve from the high-pressure hose during assembly of the tube stud.

* Embout avec "-NUT" pour être utilisé avec connecteurs "Quick" attache.

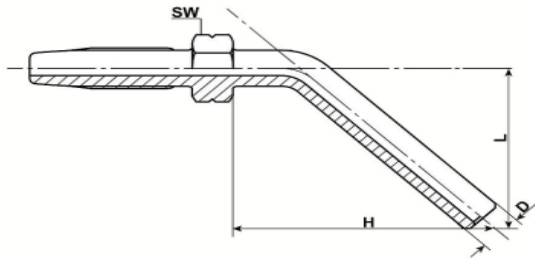
* Fittings with "-NUT" are for use with "push in fittings".



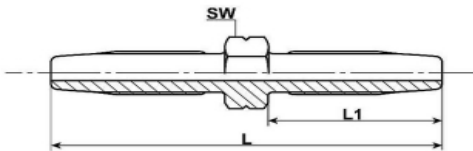
No.	Boyaux/hose	D	L	L1
100-054-4	8,6 X 4.0 MM	4 MM	51 MM	20 MM
100-054-NUT*	8,6 X 4.0 MM	6 MM	51 MM	20 MM
100-051	8,6 X 4.0 MM	6 MM	61 MM	30 MM
100-051-8	8,6 X 4.0 MM	8 MM	61 MM	30 MM
3510-110	8,6 X 4.0 MM	1/4"	61 MM	30 MM
3510-113	8,6 X 4.0 MM	3/16"	51 MM	20 MM
100-064-NUT*	11,3 X 6,3MM	6 MM	65,5 MM	22 MM
100-064	11,3 X 6,3MM	6 MM	65,5 MM	22 MM
100-074	11,3 X 6,3MM	8 MM	65,5 MM	22 MM
100-081	11,3 X 6,3MM	10 MM	73.5 MM	30 MM



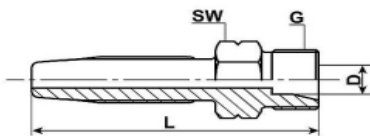
No.	Boyaux/hose	D	L	H
100-059-4	8,6 X 4.0 MM	4 MM	30 MM	14 MM
100-052	8,6 X 4.0 MM	6 MM	21 MM	13 MM
100-053-NUT*	8,6 X 4.0 MM	6 MM	37 MM	25 MM
100-059	8,6 X 4.0 MM	6 MM	33 MM	14 MM
3511-110	8,6 X 4.0 MM	1/4"	37 MM	28 MM
3511-113	8,6 X 4.0 MM	3/16"	32 MM	14 MM
100-063	11,3 X 6,3MM	6 MM	45 MM	22 MM
100-073	11,3 X 6,3MM	8 MM	36 MM	23 MM
100-083	11,3 X 6,3MM	10 MM	36 MM	23 MM



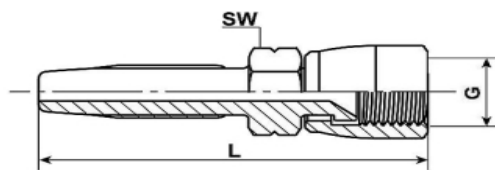
No.	Boyaux/hose	D	L	H
100-057	8,6 X 4.0 MM	6 MM	15 MM	24 MM
100-057-NUT*	8,6 X 4.0 MM	6 MM	15 MM	24 MM
3512-110	8,6 X 4.0 MM	1/4"	25 MM	35 MM
100-068	11,3 X 6,3MM	6 MM	25 MM	35 MM
100-078	11,3 X 6,3MM	8 MM	25 MM	35 MM



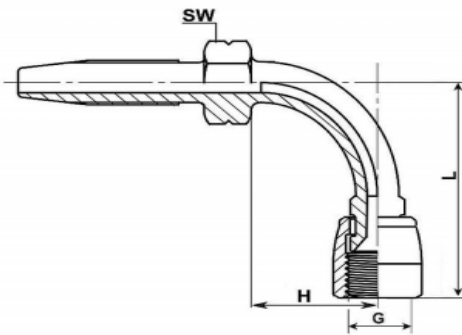
No.	Boyaux/hose		L	L1
100-061	8,6 X 4.0 MM		56 MM	25 MM



No.	Boyaux/hose	G	D	L
3510-101	8,6 X 4.0 MM	M10X1	6 LL	39 MM



No.	Boyaux/hose	G		L
3510-114	8,6 X 4.0 MM	JIC-4 (7/16)		56 MM



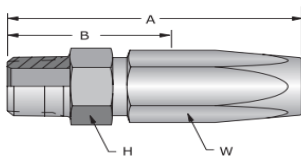
No.	Boyaux/hose	G	L	H
3511-114	8,6 X 4.0 MM	JIC-4 (7/16)	25.7 MM	20.7 MM

HLBD – BOYAUX 3000 PSI HOSE 3000 PSI

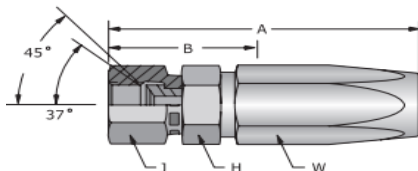


Matériau/material
Revêtement
intérieur/Inner Tube **Polyamid 6**
Revêtement
extérieur/Casing **Polyurathane**
Temp. **-20C + 100C**

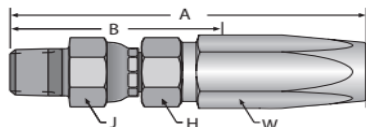
No.	D.I / I.D	D.E / O.D	Rayon/ bend
HLBD02	(1/8") 3.2 MM	8.1 MM	13 MM



No.	Filet/thread	A	B	H & W
201BU-2-2	1/8" - 27	38 MM	25 MM	7/16

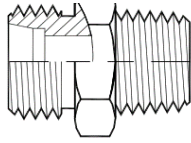


No.	Filet/thread	A	B	W
206BU-4-2	7/16-20	45 MM	30 MM	7/16

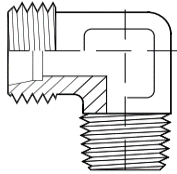


No.	Filet/thread	A	B	H & J
213BU-2-2	1/8" - 27	53 MM	38 MM	1/2

ADAPTATEURS/ADAPTERS

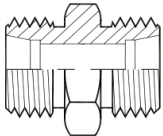


No.	Filet/thread	Tube	Serie	Press (Bar)
5007LL-04-02	1/8-27	4 MM	LL	100
5007LL-06-02	1/8-27	6 MM	LL	100
1012-005	1/4-28 UNF	6 MM	LL	100
5007LL-08-02	1/8-27	8 MM	LL	100
5007L-06-02	1/8-27	6MM	L	315
5007L-06-04	1/4-18	6 MM	L	315
5007L-08-04	1/4-18	8 MM	L	315
5007L-10-04	1/4-18	10 MM	L	315
5007L-10-06	3/8-18	10 MM	L	315



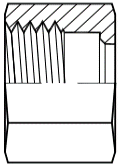
No.	Filet/thread	Tube	Serie	Press (Bar)
5070LL-04-02C *	1/8-27	4 MM	LL	100
5070LL-06-02C *	1/8-27	6 MM	LL	100
1010-005	1/4-28 UNF	6 MM	LL	100
5070LL-08-02C *	1/8-27	8 MM	LL	100
5070L-06-02	1/8-27	6MM	L	315
5070L-06-04	1/4-18	6 MM	L	315
5070L-08-04	1/4-18	8 MM	L	315
5070L-10-04	1/4-18	10 MM	L	315
WE10L3/8NPTCFX	3/8-18	10 MM	L	315

* Complete (Nut & Sleeve)

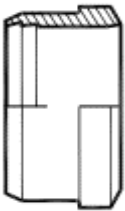


No.	Filet/thread	Tube	Serie	Press (Bar)
5000LL-04C *		4 MM	LL	100
5000LL-06C *		6 MM	LL	100
5000LL-08C *		8 MM	LL	100
5000LL-10C *		10 MM	LL	100
5000L-06		6 MM	L	500
5000L-08		8 MM	L	500
5000L-10		10 MM	L	500

* Complete (Nut & Sleeve)



No.	Filet/thread	Tube	Serie	
5201LL-04	M8 X 1	4 MM	LL	
5201LL-06	M10 X 1	6 MM	LL	
5201LL-08	M12 X 1	8 MM	LL	
5201LL-10	M14 X 1	10 MM	LL	
5201L-06	M12 X 1.5	6 MM	L	
5201L-08	M14 X 1.5	8 MM	L	
5201L-10	M16 X 1.5	10 MM	L	



No.	Filet/thread	Tube	Serie	
5202LL-04	M8 X 1	4 MM	LL	
5202LL-06	M10 X 1	6 MM	LL	
5202LL-08	M12 X 1	8 MM	LL	
5202LL-10	M14 X 1	10 MM	LL	
5202-06	M12 X 1.5	6 MM	L	
5202-08	M14 X 1.5	8 MM	L	
5202-10	M16 X 1.5	10 MM	L	

SYSTEMS AUTOMATIQUE DE LUBRIFICATION

AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEMS

Injecteur à déplacement positif

Les systèmes volumétriques Bijur Delimon sont des systèmes de lubrification à moyenne ou haute pression d'huile ou de graisse. Ils sont conçus pour des équipements de petite ou moyenne taille. Ces systèmes sont précis dans la livraison de leur lubrification et certains modèles sont réglables, ainsi un seul injecteur peut être utilisé pour fournir des quantités différentes d'huile ou de graisse à différents points de friction.

Les injecteurs sont alternativement activés et désactivés à intervalles réguliers. L'huile ou la graisse fluide est déchargée par les doseurs une fois que le système a atteint sa pression de fonctionnement.

Systèmes Progressifs

Les systèmes progressifs de Bijur Delimon sont généralement utilisés pour les équipements de moyenne et grande taille, lubrifiés à l'huile ou à la graisse. Des pompes robustes alimentent les répartiteurs, certains sont modulaires, permettant ainsi une installation des modifications et une maintenance plus rapide sans déconnection de tube.

Le système progressif est un système à "piston hydraulique" fonctionnant en cascade et permettant un dosage volumétrique des doses de lubrifiant. Il permet le contrôle visuel et automatique de détection de point bouché.



SINGLE LINE INJECTORS

Precise outputs & flexible design for oil/fluid grease & grease systems on a wide variety of industrial & mobile machinery.

SERIES PROGRESSIVE

Positive displacement non-adjusting divider valves with fail-safe monitoring & robust lubricators handle oil & grease applications.

*** NOUS CONTACTER POUR COTATION OU SUPPORT TECHNIQUE***

*** CONTACT US FOR A QUOTATION OR TECHNICAL SUPPORT ***

514-636-9554

WWW.CANAFLEX.COM

SIEGE SOCIAL & CENTRE DE SERVICE/ HEAD OFFICE & SERVICE CENTER

1945 HYMUS BOUL.
DORVAL, QUEBEC H9P 1J8

CENTRE DE SERVICE/SERVICE CENTER

3275 1ERE RUE No.6
ST HUBERT, QUEBEC J3Y 8Y6